

Costruzioni meccaniche

Cambio matrice per la coniazione di lingotti

Bernasconi Ivano

2 dicembre 2016

S. Borsini

M. Boldini



Lavoro di diploma 2016

Diplomando

Data dell'esposizione

Docente accompagnatore

Responsabile in azienda

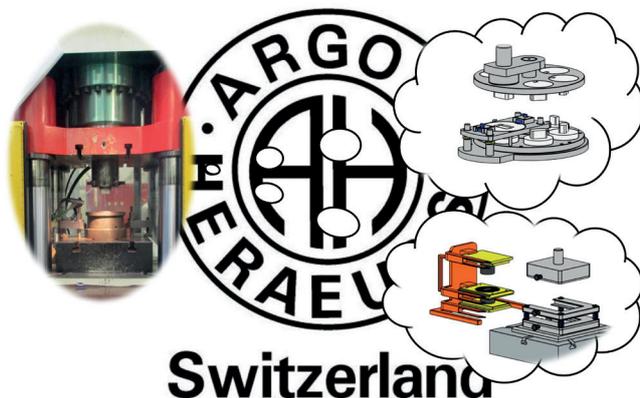
Committente

Descrittivo

Il lavoro di diploma si è svolto presso l'azienda Argon-Heraeus SA, leader mondiale nella lavorazione di metalli preziosi.

Nel reparto della meccanica si trovano quattro presse idrauliche per la coniazione di metalli preziosi, l'obiettivo del lavoro è di portare alla massima efficienza il processo di cambio matrice attraverso la filosofia "lean production". Il lavoro è iniziato con l'analisi dello stato attuale, per poi passare all'eliminazione degli sprechi e a una riorganizzazione che ha portato una diminuzione di oltre il 55% del fermo macchina.

Dopo la riorganizzazione, sono state concepite quattro varianti in sostituzione al sistema attuale. Le proposte sono state ridotte a due dopo un'attenta valutazione del team di lavoro, successivamente rielaborate in dettaglio. Una stima dei costi di realizzazione confrontata ai ritorni economici, fa emergere che entrambe le varianti sono in grado di coprire i costi di realizzazione ed implementazione in un tempo inferiore all'anno e mezzo.



Switzerland